

제 4 장 오리피스와 웨어

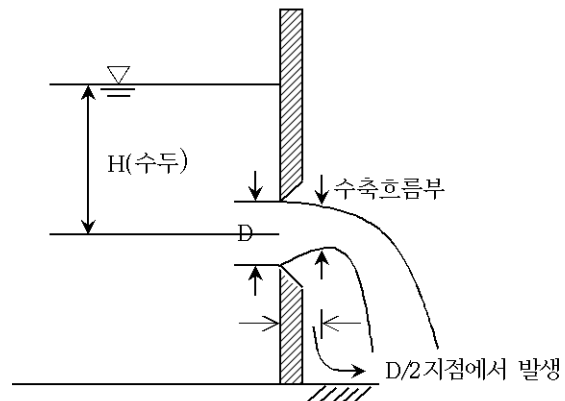
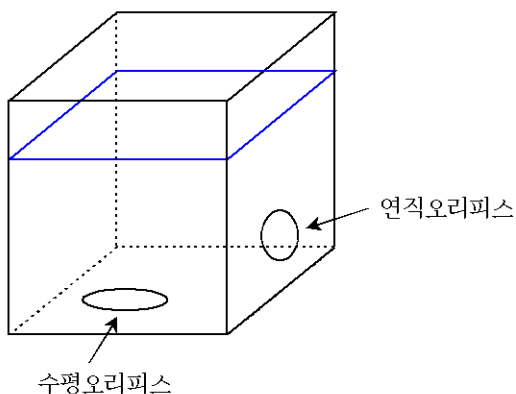
4.1 개요

- 오리피스와 웨어는 흐름의 계측 등에서 가장 널리 사용되는 원리이자 수공구조물임
- 흐름계측의 주요 목적은 수리현상들을 양적으로 측정하여 흐름의 원리를 이해하는 것과, 수리구조물의 계측, 설계 및 관리에 필요한 자료를 제공하기 위함
- 일반적으로 측정을 요하는 수리량은 기하학적, 수리량, 역학적 수리량으로 구분
 - 기하학적 수리량 : 수심, 수위, 수로폭, 관경, 벽면의 조도 등
 - 운동학적 수리량 : 유속, 가속도, 압력강도 유량 등
 - 역학적 수리량 : 밀도, 점성계수, 단위중량, 표면장력, 체적탄성계수 등

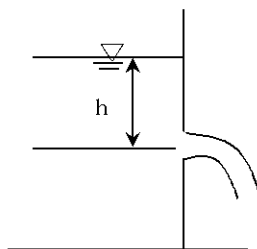
4.2 오리피스

가. 오리피스(Orifice)

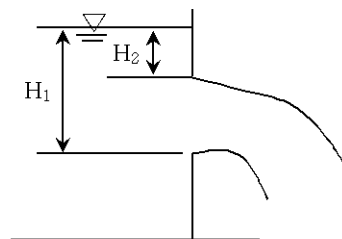
- 오리피스 수조의 측벽이나 바닥에 구멍을 뚫어서 물을 유출시킬 때 이 구멍을 말함.
- 오리피스에서의 흐름의 발생은 수축단면 발생에 의해 특성지워지며 단면수축계수와 유속 계수에 영향을 미쳐서 유량계수가 결정됨
- 오리피스는 작은 오리피스(small orifice), 큰 오리피스(large orifice) 그리고 수중 오리피스(submerged orifice)로 구분됨



① 작은 오리피스($H > 5D$: 수두1개)



② 큰 오리피스($H < 5D$: 수두2개)



나. 작은 오리피스(Small Orifice)

- 오리피스의 상하점의 수두차가 작아서 같다고 볼 수 있는 오리피스($h > 5d$)

1) 작은 오리피스의 유속 및 유량(접근유속 무시)

- 이론유속은 토리첼리 정의에 의해 $V = \sqrt{2gh}$
- 실제유속은 $V_0 = C_v \sqrt{2gh}$ 으로

$$- C_a(\text{수축계수}) = \frac{a_0(\text{수축흐름부 단면적})}{a(\text{오리피스 단면적})} = \frac{\frac{\pi(0.8D)^2}{4}}{\frac{\pi D^2}{4}} = (0.8)^2 = 0.64$$

$$- C_v(\text{유속계수}) = \frac{V_0(\text{실제유속})}{V_t(\text{이론유속})} = 0.97 \sim 0.99(\text{실험치})$$

$$- C(\text{유량계수}) = C_a \times C_v = (0.64) \times (0.97 \sim 0.99) \approx 0.62$$

- 따라서, 작은 오리피스의 유량공식은

$$Q = a_0 V_0 = (C_a a)(C_v \sqrt{2gh}) = C_a \cdot C_v \sqrt{2gh} \\ = C \cdot a \cdot \sqrt{2gh}$$

여기서 C는 유량계수로 수두 h와 직경에 따라 변하는 비례상수

2) 작은 오리피스의 유속·유량 (접근유속 V_a 를 고려할 때)

- 접근유속과 접근유속 수두

$$- \text{접근유속}(V_a : \text{approach velocity}) \quad V_a = \frac{Q(\text{유량})}{A(\text{수로의 단면적})}$$

$$- \text{접근유속수두}(H_a : \text{approach head}) \quad H_a = \frac{V_a^2}{2g}$$

- Bernoulli 방정식 $Z_1 + \frac{P_1}{W} + \frac{V_1^2}{2g} = Z_2 + \frac{P_2}{W} + \frac{V_2^2}{2g}$ 에서 $Z_1 = Z_2 = \text{기준면} = 0$ 이고, 대기압 = 0,

1에서의 유속은 접근유속과 같음 $V_1 = V_a$ 이며 이므로 이를 대입하면 $\frac{V_2^2}{2g} = \frac{V_a^2}{2g} + H$,

다시 정리하면 $V_2^2 = V_a^2 + 2gh$

- 따라서 접근유속을 고려한 이론유속은 $V_2 = \sqrt{2gH + V_a^2}$

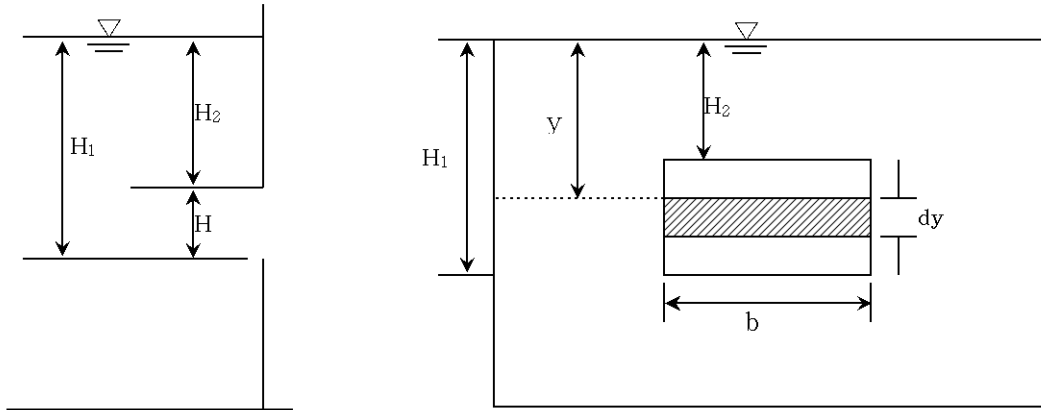
$$\text{실제유속은 } V_0 = C_v \sqrt{2gH + V_a^2}$$

- 유량 Q는 $Q = a_0 \cdot V_0 = C_a \cdot a \cdot C_v \sqrt{2gH + V_a^2} = C \cdot a \sqrt{2gH + V_a^2}$

다. 큰 오리피스(Large orifice)

- 오리피스의 상하점의 수두차가 작아서 같다고 볼 수 있는 오리피스($h > 5d$)

1) 직사각형 큰 오리피스



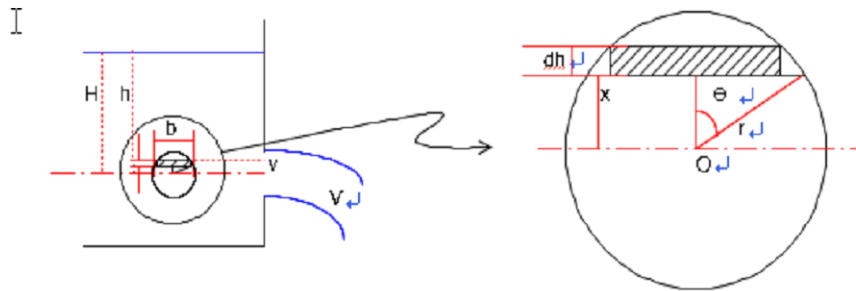
$$Q = A \cdot V \quad \text{예시} \quad dQ = dA \cdot V = (b dy) \cdot \sqrt{2gh}$$

$$\int dQ = b\sqrt{2g} \int_{H_2}^{H_1} y^{1/2} \cdot dy \quad Q = b\sqrt{2g} \left[\frac{2}{3} y^{3/2} \right]_{H_2}^{H_1} = \frac{2}{3} b\sqrt{2g} \cdot (H_2^{3/2} - H_1^{3/2})$$

$$\therefore Q = \frac{2}{3} c b \cdot \sqrt{2g} (H_2^{3/2} - H_1^{3/2})$$

$$\text{※ 접근유속 고려하면} \quad Q = \frac{2}{3} c b \sqrt{2g} [(H_1 + h_b)^{3/2} - (H_2 + h_b)^{3/2}]$$

2) 원형 큰 오리피스

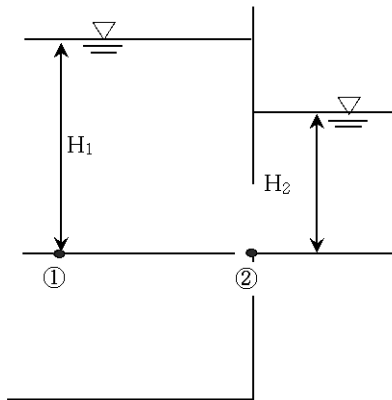


$$\begin{aligned} \text{위와 같은 방법으로 유도하면} \quad Q &= \int_0^\pi 2cr^2 \sin^2 \theta d\theta \sqrt{2g(1 - \frac{r}{H} \cos \theta)} \\ &= 2cr^2 \sin^2 \theta \sqrt{2gH} \int_0^\pi (1 - \frac{r}{H} \cos \theta)^{1/2} d\theta \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Taylor 급수를 전개하면} \quad Q &= c\pi r^2 \sqrt{2gh} \left[1 - \frac{1}{32} \left(\frac{r}{H} \right)^2 + \frac{5}{1024} \left(\frac{r}{H} \right)^4 \dots \right] \\ &= kc\pi r^2 \sqrt{2gh} \end{aligned}$$

라. 수중 오리피스(Submerged orifice)

- 오리피스에서 유출수가 수중으로 들어간 경우



<완전 오리피스>

- 완전오리피스 : 오리피스의 전단면이 수중에 있는 경우
- Bernoulli 정리를 적용

$$Z_1 + \frac{P_1}{W} + \frac{V_1^2}{2g} = Z_2 + \frac{P_2}{W} + \frac{V_2^2}{2g}$$

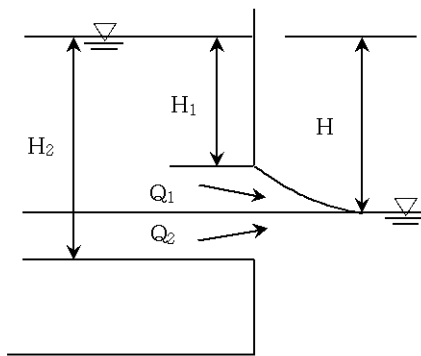
$$Z_1 = Z_2 = \text{기준면} = 0$$

$$0 + H_1 + 0 = 0 + H_2 + \frac{V_2^2}{2g}$$

$$\frac{V_2^2}{2g} = H_1 - H_2 \quad V_2^2 = 2g(H_1 - H_2)$$

$$\therefore V_2 = \sqrt{2g(H_1 - H_2)} \quad \therefore Q = CA \sqrt{2g(H_1 - H_2)}$$

여기서 $C = 0.60 \sim 0.62$



<불완전 오리피스>

- (1) 상부유량(Q_1) : 보통 오리피스(직사각형 큰 오리피스)

- (2) 하부유량(Q_2) : 완전 수중 오리피스

$$Q = Q_1 + Q_2$$

$$= \frac{2}{3} C b \sqrt{2g} (H^{3/2} - H_1^{3/2}) + C_a \sqrt{2gh}$$

여기서 $C = 0.62, C_a = 0.53$

마. Orifice의 배수시간

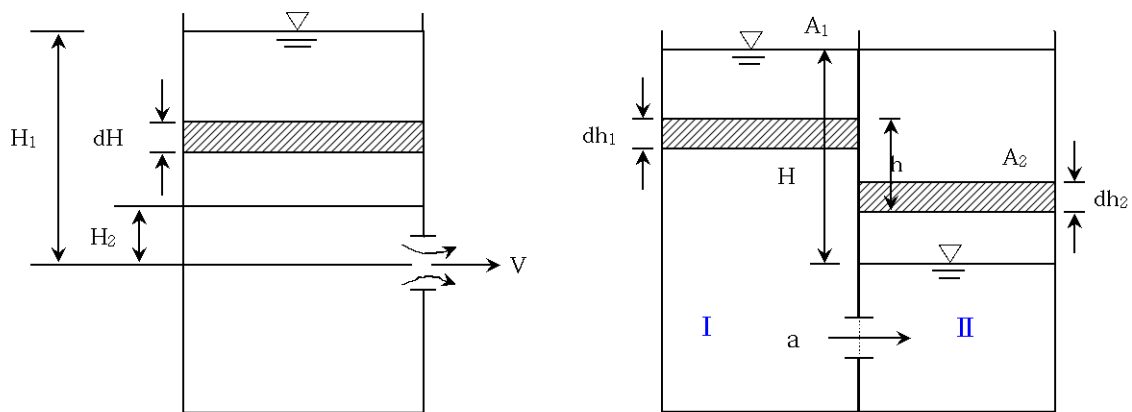
- 연직 Orifice로 물을 유출시킬 때 수심이 H_1 에서 H_2 로 내려가는데 필요한 시간
- Orifice에서 유출되는 유속과 유량을 $V = C_v \sqrt{2gh}$, $Q = C \cdot A \sqrt{2gh}$ 이고 dt 시간의 유량을 dQ 라 하면 $dQ = C \cdot A \sqrt{2gh} dt$. 따라서 오리피스에서의 유출량으로 수조에서는 $-Adh = C \cdot A \sqrt{2gh} dt$ 의 수량이 감소

$$\therefore dt = - \frac{A}{C \cdot A \sqrt{2GH}} dh$$

- $H_1 \rightarrow H_2$ 로 되는 소요시간 T 를 적분하여 구하면 즉, $T = \frac{2A}{C \cdot A \sqrt{2G}} (H_1^{1/2} - H_2^{1/2})$

- 완전배수 시간은 $H_2 = 0$ 일 때 이므로 $T = \frac{2A}{C \cdot A \sqrt{2g}} H^{1/2}$

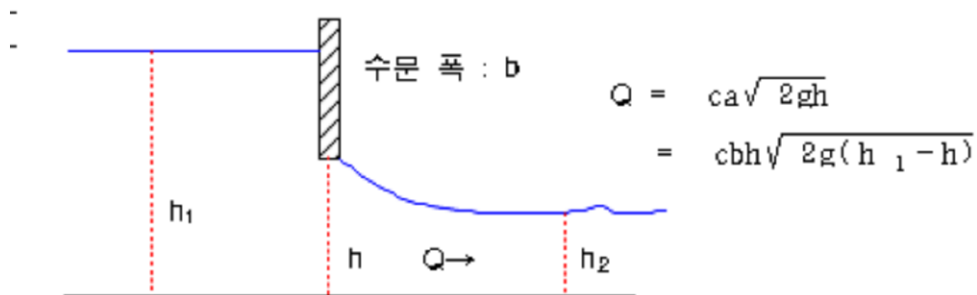
(물시계(clepsydra)는 위 식을 이용하여 수두를 일정하게 만든 물탱크)



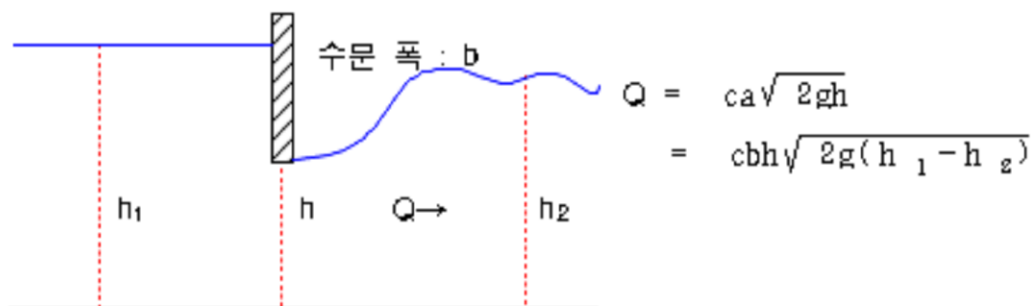
- 수중 Orifice에서 “a”로부터 I 수조물이 II 수조로 유출되어 두 수조 수면이 같아지는데 필요한 시간은 $T = \frac{2A_1A_2}{C a \sqrt{2g(A_1 + A_2)}} H^{1/2}$ 여기서 A_1 과 A_2 는 수조의 수면적

바. 수문(Sluice gate)

- 하류의 수위가 수문높이보다 낮을 때



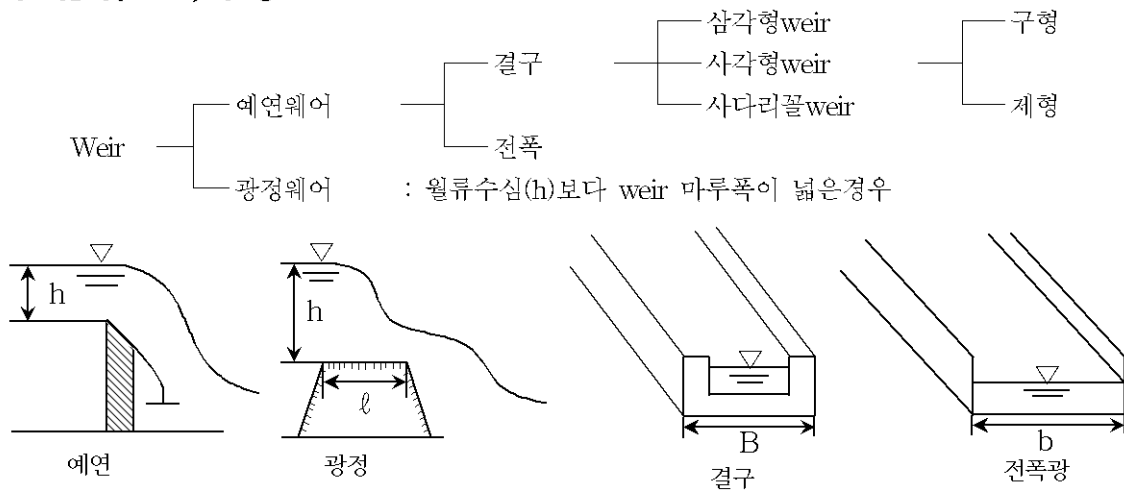
- 하류의 수위가 수문높이보다 높을 때



4.3 웨어

- 수로를 횡단하여 설치한 장벽 위를 물이 월류할 때의 장벽을 웨어(Weir)
- 사용목적
 - 유량측정
 - 분수(分水)
 - 치수를 위한 수위증가
 - 하천유지관리

가. 웨어(Weir)의 종류

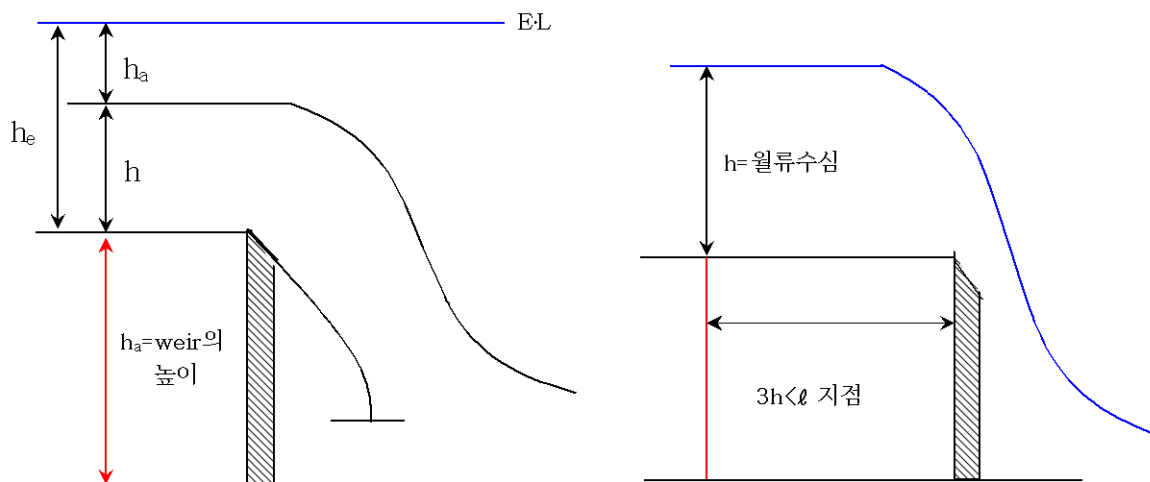


나. 웨어의 흐름 특성

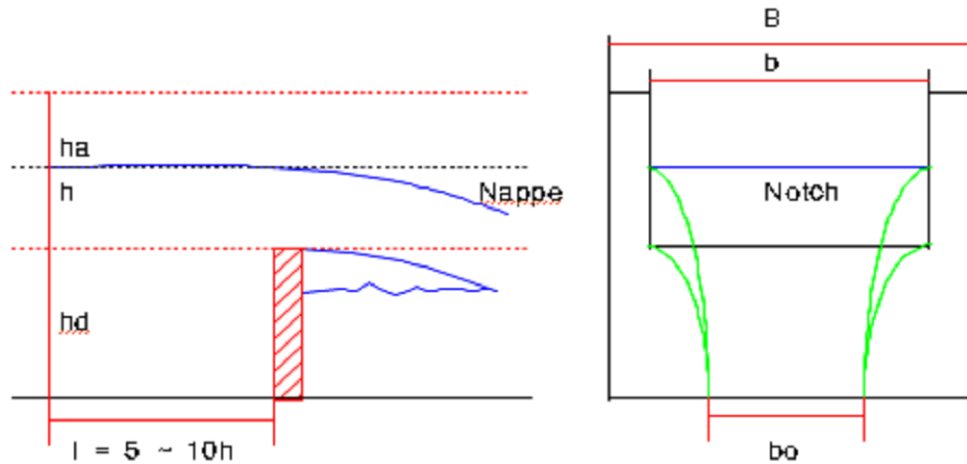
- 전수두 : weir에서 전수두는 측정수두와 접근유속수두를 합한 것

$$H = h(\text{측정수심}) + \alpha \frac{V^2}{2g} (\text{접근 유속수두})$$

여기서 α 는 에너지보정계수로 1.1의 값을 가지며, 유속이 불규칙하면 커짐

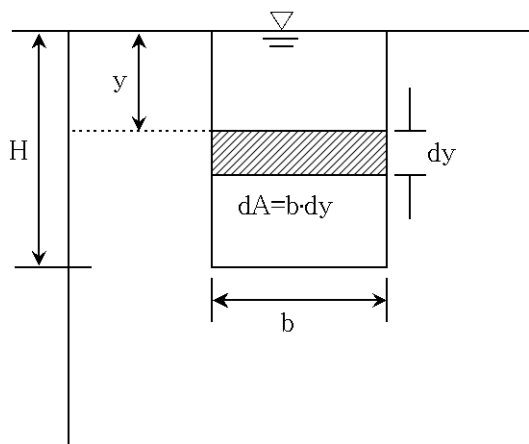


$\therefore h$: weir로부터 상류측으로 $3h$ 이상 (보통수로 : $5h \sim 10h$ 정도에서 측정)



- 용어
 - Notch(缺口) : 장벽의 일부를 파낸 부분
 - Nappe(수맥) : 장벽을 월류하는 물의 얇은 층
 - End contraction(단수축) : 웨어의 양측에 종으로 벽을 설치하여 폭을 좁힐 때 측벽이 웨어의 구실을 하여 이때 수류가 수축한다.
- 월류 수맥(Nappe)의 종류
 - 완전월류(수맥) : $h \leq 0.4hd$ 이며 h 가 너무 작지 않을 때 완전월류가 생기며 수맥의 상하에 대기압이 작용
 - 불완전월류(수맥) : $h \geq 0.4hd$ 이며 하류수위가 언정보다 낮아도 측판과 수맥사이에 Vertex로 차이며 수맥의 형이 불명료
 - 부착수면 : $h \ll 0.4hd$ 이며 월류수의 평균유속이 약해 수맥을 하류의 벽면에 부착하여 낙하
 - 정확한 유량 측정은 수맥이 완전월류이어야 한다.

다. 사각 웨어의 유량



$$dQ = dA \cdot V_t = b \cdot dy \sqrt{2gy}$$

$$dQ = b \sqrt{2g} \cdot y^{1/2} dy$$

$$\int dQ = b \sqrt{2g} \int_0^H y^{1/2} dy$$

$$Q = b \sqrt{2g} \cdot \frac{2}{3} [h^{3/2}]_0^H$$

$$Q = \frac{2}{3} C b \sqrt{2g} \cdot H^{3/2}$$

- 큰 오리피스 공식에서 $Q = \frac{2}{3} C b \sqrt{2g} \{ (H_2 + H_a)^{3/2} - (H_1 + H_a)^{3/2} \}$

$H_1=0$ 일 때 구형웨어가 되므로 위 식 $H_1=0$ 과 $H_2=H$ 를 대입하고 접근유속을 무시하면

$$\therefore Q = \frac{2}{3} C b \sqrt{2g} H^{3/2} \text{ 가 된다.}$$

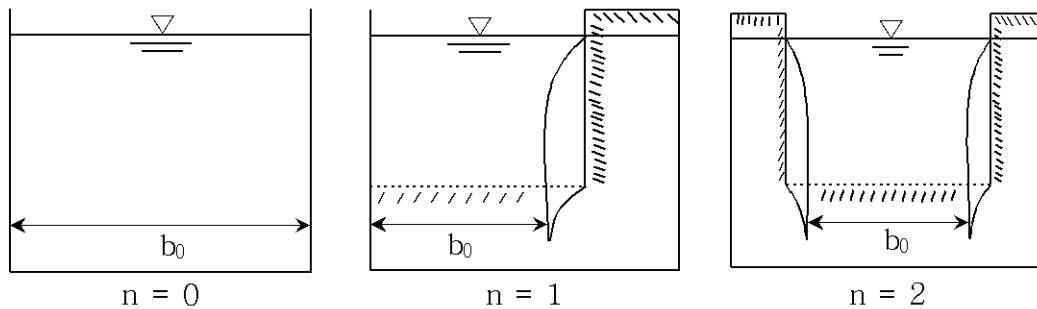
• 유량계수(C)는 weir의 두께, 높이 등에 따라 다르지만 $C = 0.623$ 으로 일정하다고 가정하면 Francis 공식의 유도는 다음과 같음

$$Q = \frac{2}{3} C \sqrt{2g} = \frac{2}{3} \cdot 0.623 \cdot \sqrt{2 \times 9.8} = 1.838 \approx 1.84$$

$$\therefore Q = 1.84 b_0 \{ (h + h_a)^{3/2} - h_a^{3/2} \}$$

여기서 접근유속이 작은 경우 $Q = 1.84 b_0 h^{3/2}$, $b_0 = b - \frac{nh}{10}$

n =단수축 (양단수축 $n=2$, 일단수축 $n=1$, 단수축 없으면 $n=0$)



i) Francis 공식

- $Q = 1.84 \left(b - \frac{nh}{10} \right) \left[(h + h_a)^{3/2} - h_a^{3/2} \right] \Rightarrow$ 접근유속을 고려했을 때

- $Q = 1.84 \left(b - \frac{nh}{10} \right) h^{3/2} \Rightarrow$ 접근유속 무시

• 적용범위 : $h=0.19 \sim 0.5m$, $B=3.03 \sim 4.24m$, $H_d=0.6 \sim 1.5m$, $V_a=0.06 \sim 0.3m/s$,

$b=2.42 \sim 3.0m$, ℓ =율류수두 단정위치 $1.82m$

• Francis 공식은 대형웨어에 대한 것이지만 $b=0.5m$ 정도의 소형 웨어에서도 잘 맞음

ii) Bazin 공식

- $Q = \sqrt{2g} \cdot m b \cdot h^{3/2} \quad m = \left(0.405 + \frac{0.003}{h} \right) \cdot \left\{ 1 + 0.55 \left(\frac{h}{h + h_d} \right)^2 \right\}$

- $Q = \left(1.794 + \frac{6.0133}{h} \right) \cdot \left\{ 1 + 0.55 \left(\frac{h}{h + h_d} \right)^2 \right\}$

• 이 식은 $n=0$ (단 수축이 없는 경우 : 전폭웨어), 특히 율류수심(h)가 큰 경우 잘 맞음
(다른 공식보다 유량이 2~3%정도 큼)

• 적용범위 : $h=0.08 \sim 0.5m$, $b=0.5 \sim 2.0m$, $\ell=5.0m$, $h_d=0.75m$, $B=2.0m$

iii) Reh book 공식

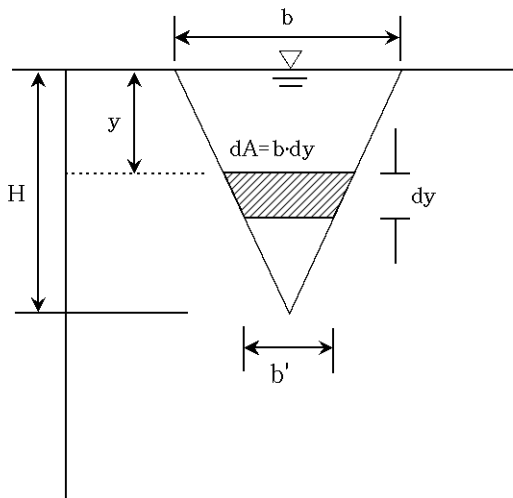
- $Q = \frac{2}{3} C b \sqrt{2g} h^{3/2}$ $C = 0.605 + \frac{1}{1000h} + 0.08 \frac{h}{h_d}$
- 적용범위 : 수축이 없는 전폭웨어에 대한 것 → 월류수심이 작을 때

iv) 이타다니 식과 데지마 공식(양단 수축이 있는 경우)

- $Q = K \cdot b \cdot h^{3/2}$
- $K = 1.785 + \frac{0.0295}{H} + 0.237 \frac{h}{h_d} - 0.428 \sqrt{\frac{(B - bh)}{B \cdot h_d}} + 0.034 \sqrt{\frac{B}{h_d}}$
- 적용범위 : $B=0.5 \sim 6.3m$, $b=0.15 \sim 5m$, $h_d=0.15 \sim 3.5m$, $h=0.03 \sim 0.45 \sqrt{b}$

라. 삼각 웨어의 유량

- 적은 유량의 변화에도 수두에 큰 차이가 생기므로 작은 유량측정에 알맞고 $30 \ell / \text{sec}$ 이하의 유량에서는 직사각형 웨어보다 정확함



$$b : H = b' : H - y \quad b' = \frac{b(H - y)}{H}$$

$$\therefore dA = b' \cdot dy = \frac{b(H - y)}{H} dy$$

미소면적 dA 를 통과하는 유속 $V = C_v \sqrt{2gy}$ 라

하고 이때 유량을 dQ 라 하면

$$\begin{aligned} \therefore dQ &= dA \cdot V = C \frac{b(H - y)}{H} dy \sqrt{2gy} \\ &= \left(\frac{C b(H - y)}{H} \right) dy \cdot C_v \sqrt{2g} y^{1/2} \\ &= \frac{C b \sqrt{2g}}{H} (H - y) y^{1/2} dy \end{aligned}$$

$$\int dQ = \frac{C b \sqrt{2g}}{H} \int_0^H (Hy^{1/2} - y^{3/2}) dy$$

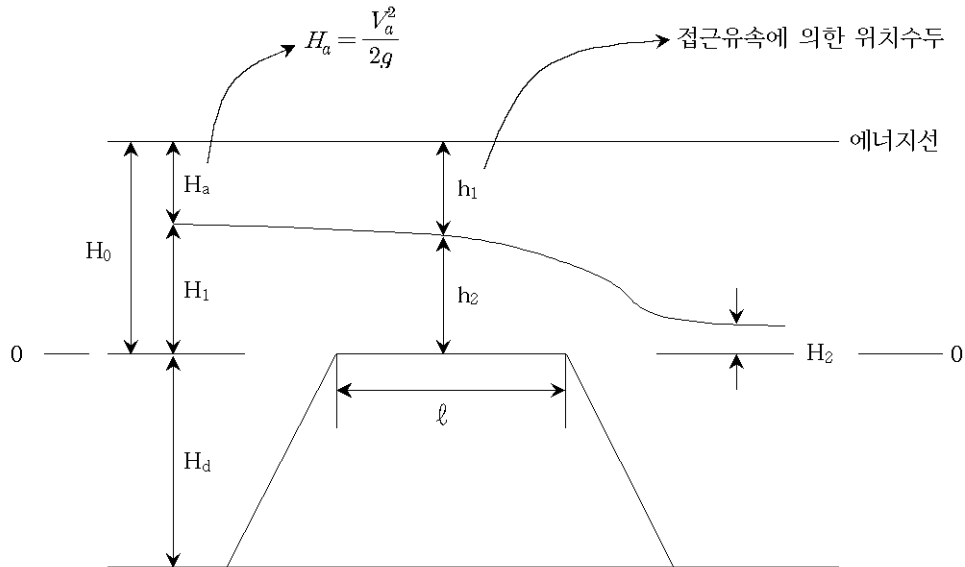
$$Q = \frac{C b \sqrt{2g}}{H} \left[\frac{2}{3} Hy^{3/2} - \frac{2}{5} y^{5/2} \right]_0^H = \frac{C b \sqrt{2g}}{H} \left(\frac{2}{3} H^{5/2} - \frac{2}{5} H^{5/2} \right) = \frac{4}{15} C b \sqrt{2g} H^{5/2}$$

$$\therefore Q = \frac{8}{15} C \tan \frac{\theta}{2} \sqrt{2g} \cdot H^{5/2}$$

여기서 $\theta = 90^\circ$ 일 때 $Q = 1.4 H^{5/2}$

마. 광정 웨어

- 웨어 정부의 폭(L)이 웨어 정부의 수심 h의 70% 이상인 웨어($L > 0.7h$)



- 0-0면 기준으로 하여 유속을 Bernoulli정리로 적용하면

$$(H_1 + H_a) + 0 = H_2 + \frac{V_2^2}{2g}, \quad \frac{V_2^2}{2g} = H_0 - H_2, \quad V_2^2 = 2g(H_0 - H_2), \quad V = \sqrt{2g(H_0 - H_2)}$$

$$\therefore Q = A \cdot V \text{에서 weir의 길이를 "B"라 하면 } Q = C(BH_2) \sqrt{2g(H_0 - H_2)}$$

- 최대 월류량은 $\frac{\partial Q}{\partial H_2} = 0$ 에서 $H_2 = \frac{2}{3}H$ 대입하면 $Q = \frac{2}{3}C bH \sqrt{2g\left(H - \frac{2}{3}H\right)}$

$$\therefore Q = 1.7C bH^{3/2}$$

- 최대 월류량일때 $H_2 = \frac{2}{3}H$ (H_2 =한계수심)

i) 하류수위가 웨어 높이보다 높을 때

H 를 비에너지라고 하고 $\frac{2}{3}H$ 값일 때를 최대유량이고, 이때 수심을 한계수심

- 완전월류 : 월류가 하류측에 영향을 받지 않는 상태 $H_2 < \frac{2}{3}H$: 사류인 경우
- 불완전 월류상태 : 월류가 하류측에 영향을 받지 않는 상태 $H_2 > \frac{2}{3}H$: 상류인 경우
- 수중웨어 $H_2 > \frac{2}{3}H$

$$H_e = H + \frac{(\text{접근유속})V_a^2}{2g} = h_c + \frac{(\text{한계유속})V_c^2}{2g}$$

- 여기서 수로폭 B라면 $Q = B h_c \cdot V_c$ 한계수심은 Belange법칙에 의하여 $h_c = \frac{2}{3} H_e$

이 경우 이 식은 $H_e = h_c + \frac{V_c^2}{2g} = \frac{2}{3} H_e + \frac{V_c^2}{2g} \quad \therefore V_c = \sqrt{\frac{2}{3} g H_e}$

- 따라서 유량 Q는 $Q = B h_c \cdot V_c = \frac{2}{3} B H_e \sqrt{\frac{2}{3} g H_e} = \frac{2}{3} \sqrt{\frac{2}{3} g} \cdot B H_e^{3/2} = 1.704 B H_e^{3/2}$

바. 웨어의 수위와 유량과의 관계

i) 직사각형 웨어

$$Q = \frac{2}{3} c b \sqrt{2g} h^{\frac{3}{2}} = K h^{\frac{3}{2}}$$

$$\text{이것을 미분하면 } dQ = \frac{\frac{3}{2} K h^{\frac{1}{2}} dh}{K h^{\frac{3}{2}}} = \frac{3}{2} h^{-1} dh = 1.5 \frac{dh}{h}$$

※ 수두 측정시 x%의 오차가 생기면 유량에는 1.5x%의 오차가 발생한다.

ii) 삼각웨어

$$Q = \frac{8}{15} C \tan \frac{\theta}{2} \sqrt{2g} h^{\frac{5}{2}} = K h^{\frac{5}{2}}$$

$$\text{이것을 미분하면 } dQ = \frac{5}{2} K h^{\frac{3}{2}} dh$$

$$\frac{dQ}{Q} = \frac{\frac{5}{2} K h^{\frac{3}{2}} dh}{K h^{\frac{5}{2}}} = \frac{5}{2} \frac{dh}{h} = 2.5 \frac{dh}{h}$$

※ 수두 측정시 x%의 오차가 생기면 유량에는 2.5x%의 오차가 발생한다.